

**Combiné intégrable niche 194**
**SP408001**

**Un réfrigérateur combiné A+ équipé d'un ventilateur pour brasser l'air du réfrigérateur et garantir une répartition homogène du froid.**

**Son congélateur LESSFROST réduit la formation de givre de 50%\* et vous offre une grande flexibilité de rangement dans le congélateur.**



LABEL	
Consommation d'énergie (kWh/an)**	328
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0,90
Classe d'efficacité énergétique **	<b>A+</b>
Niveau sonore dB(A) **	35
Volume utile total (en litres)**	400
Origine de fabrication	Italie
EQUIPEMENT	
Thermostat	ELECTRONIQUE
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN-T
Système de fixation	GLISSIERES
Portes réversibles	OUI
RÉFRIGÉRATEUR	
Volume utile (en litres)**	299
Dégivrage	AUTOMATIQUE
Air brassé	OUI
6ème Sens / 6ème Sens Fresh Control	OUI
Filtre antibactérien	EN OPTION
Eclairage intérieur	LED
Clayettes verre (dont ajustables)	5(3)
Clayette bouteille Inox ajustable	-
Compartiment Activo°	-
Bac à légumes transparent avec séparateur	1 AVEC SLIDERS METAL
Aménagement contre-porte:	
- Balconnets contre-porte	4
CONGÉLATEUR	
Nombre d'étoiles	4
Less Frost	OUI
Volume utile (en litres)**	101
Dégivrage	MANUEL
Nombre de tiroirs	3
Flap Abattant	-
Touche congélation rapide	-
Bac à glaçons	OUI
Pouvoir de congélation (kg/24 h)	4,5
Autonomie en cas de coupure de courant	19
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Poids net / avec emballage (kg)	74/76
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	193,5x69x54,5
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	201,4x73,2x60,6
Niche d'encastrement en mm (HxLxP)	1940x710x560
Alimentation électrique	50Hz/220-240/TBC

\*\* Conforme au règlement délégué 2010/1060

\*Par rapport à un combiné équivalent Whirlpool avec un congélateur en froid statique


**Capacité XXL**

Le combiné 70 cm offre un volume total net de 400 litres, soit la 1<sup>ère</sup> capacité du marché avec +30% de capacité supplémentaire que sur un modèle encastrable niche 194.


**Less Frost**

Un système astucieux qui réduit la formation de givre de 50%.


**Technologie 6ème Sens Fresh Control :**

Une technologie exclusive qui permet de conserver les aliments frais jusqu'à 4 fois plus longtemps\*\* dans l'ensemble des réfrigérateurs grâce à un contrôle de la température et de l'humidité optimal


**Air brassé dans le réfrigérateur:**

Un ventilateur assure la circulation de l'air et préserve ainsi l'homogénéité de la température dans la cavité pour une meilleure conservation de vos aliments

 Référence  
SP408001

 12 NC  
859991602210

 EAN  
8003437046698













































































