



LBN 555 NOIRE

Grâce à un thermostat électronique, il est possible de régler indépendamment chaque niveau de température au degrés près.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Type : Intégrable
- Porte réversible
- Poignée Inox
- Verre traité anti-UV
- 6 Clayettes Bois avec plinthes Inox
- Clayettes coulissantes
- 0 Pieds réglables

- Gestion électronique des températures avec affichage LED
- Eclairage intérieur LED

ZONE SUPÉRIEURE

- Mise en temp.
- 22 Bouteilles
- +5°C - + 10°C

ZONE INFÉRIEURE

- Conservation
- 28 Bouteilles
- +10°C - + 18°C

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Volume Utile : 117 L
- Poids Brut / Net : 53 kg / 49 kg
- Classe climatique : N (+16°C à +32°C)
- Consommation électrique : 198 kWh/an
- Niveau sonore : 45 dB(A)
- No Frost
- Système anti-vibration



Emballé (HxLxP) : 950 x 640 x 640 mm
Déballé (HxLxP) : 886 x 590 x 558 mm

*chargement maximum



EAN : 3260449040853

LB555

EAN : 3260449040860

LBN555

Le Chai