

M6WMA102



Fini le calcaire

Notre dispositif anti calcaire Neocal est une solution très efficace qui prolonge la durée de vie de votre appareil. Il décompose le calcaire sans affecter la qualité de l'eau. Idéal dans les régions où la qualité de l'eau est dure et facile à installer. Durée de vie 10 ans.

Bénéfices et Caractéristiques



M6WMA102

Spécifications techniques

PNC	902 980 086
Code EAN	7332543705887
Code douanier	84212100
Poids net	0.1
Poids brut	0.1
Largeur du produit	30
Hauteur du produit	48
Profondeur du produit	30
Hauteur appareil emballé (mm)	165
Profondeur appareil emballé (mm)	40
Largeur appareil emballé (mm)	90

